

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)**

г. Москва, ул.Садовая-Самотечная, д.10/23, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

**О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

№ 4912-16

г. Москва

Выдано
“ 30 ” июня 2016 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ “The Size Surfaces”, S.L. (Испания)
P.L. Camí Fondo, Supoi 8, C/ Dels Ibers 31, 12550 Almazora (Castellón), Spain.
Тел. + 34 656 647 617, fax: + 34 964 652 209

ИЗГОТОВИТЕЛЬ “The Size Surfaces”, S.L. (Испания)
P.L. Camí Fondo, Supoi 8, C/ Dels Ibers 31, 12550 Almazora (Castellón), Spain

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Плиты керамические марок “NEOLITH 3+”, “NEOLITH 6+” и “NEOLITH 12+”

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - плиты керамические марок “NEOLITH 3+”, “NEOLITH 6+” и “NEOLITH 12+” представляют собой плоские прямоугольные керамические изделия с низким ($\leq 0,5\%$) водопоглощением. Плиты изготавливаются методом полусухого прессования со следующими особенностями – подготовленная сухая смесь выстилается ковром на подвижную ленту с последующим прессованием непосредственно на ленте. На обратную (не лицевую) поверхность плит наклеена сетка из стекловолокна.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем с применением “видимого” и “скрытого” способов крепления плит, в слабоагрессивной и среднеагрессивной внешней среде; в сухой, нормальной и влажной зонах влажности; при минимальной температуре окружающего воздуха - минус 50⁰С.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - физико-механические характеристики при испытаниях по ГОСТ 27180: предел прочности при изгибе - не менее 50 МПа, водопоглощение - не более 0,5%, морозостойкость - не менее 150 циклов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие физико-механических характеристик плит керамических марок "NEOLITH 3+", "NEOLITH 6+" и "NEOLITH 12+", технологии производства и применения, а также контроля качества требованиям нормативной и технологической документации, в т.ч. описанным в приложении и в обосновывающих техническое свидетельство материалах.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - протоколы и другие документы о результатах испытаний плит керамических марок "NEOLITH 3+", "NEOLITH 6+" и "NEOLITH 12+", экспертное заключение ФГБУЗ "Научный центр здоровья детей" РАМН, а также нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения "Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве" (ФАУ "ФЦС") от 25 мая 2016 г. на 8 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до " 30 " июня 2017 г.

Заместитель Министра
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации



Х.Д.Мавляров

Зарегистрировано " 30 " июня 2016 г., регистрационный № 4912-16

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)647-15-80(доб. 56015), (495)133-01-57(доб.108)



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”
(ФАУ “ФЦС”)**

г. Москва, Волгоградский проспект, д.45, стр.1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

“ПЛИТЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ МАРОК “NEOLITH 3+”, “NEOLITH 6+” И “NEOLITH 12+”

ИЗГОТОВИТЕЛЬ “The Size Surfaces”, S.L. (Испания)
P.L. Camí Fondo, Supoi 8, C/ Dels Ibers 31, 12550 Almazora (Castellón),
Spain

ЗАЯВИТЕЛЬ “The Size Surfaces”, S.L. (Испания)
P.L. Camí Fondo, Supoi 8, C/ Dels Ibers 31, 12550 Almazora (Castellón),
Spain. Тел. + 34 656 647 617, fax: + 34 964 652 209

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 8 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФЦС”.

Директор ФАУ “ФЦС”

Д.В.Михеев



25 мая 2016 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 05 января 2015 г. № 9) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты керамические марок “NEOLITH 3+”, “NEOLITH 6+” и “NEOLITH 12+” (далее – плиты или продукция), изготавливаемые и поставляемые “The Size Surfaces”, S.L. (Испания).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допустимой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФАУ “ФЦС” при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты керамические марок “NEOLITH 3+”, “NEOLITH 6+” и “NEOLITH 12+” представляют собой плоские прямоугольные керамические изделия с низким ($\leq 0,5\%$) водопоглощением. Плиты изготавливают методом полусухого прессования со следующими особенностями – подготовленная сухая смесь выстилается ковром на подвижную ленту с последующим прессованием непосредственно на ленте. К обратной (не лицевой) поверхности плит наклеена сетка из стекловолокна.



2.2. Плиты имеют следующие размеры (длина x ширина):

3600x1200 мм - “NEOLITH 3+” и “NEOLITH 6+”;
3200x1500 мм - “NEOLITH 6+” и “NEOLITH 12+”.

По спецификации заказчика из указанных форматов могут быть изготовлены плиты других размеров.

Толщина и масса плит приведены в табл. 1

Таблица 1

Наименование плиты	Толщина плиты, мм	Масса (справочно) 1 м ² , кг
“NEOLITH 3+”	3,5	8,3
“NEOLITH 6+”	6,5	17,7
“NEOLITH 12+”	12,5	30,3

2.3. Лицевая поверхность плит может быть глазурированной и неглазурированной, матовой или блестящей. Лицевая поверхность неглазурированных плит может быть полированной и неполированной.

Плиты выпускают различных цветов и оттенков в соответствии с каталогом изготовителя.

2.4. Для изготовления плит используют различные глины, полевые шпаты, кварцевый песок, минеральные пигменты, армирующую сетку из стекловолокна.

2.5. Плиты могут применяться в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем с использованием “видимого” и “скрытого” способов крепления плит.

“Видимый” способ: крепление кляммерами (“NEOLITH 6+”) или прижимными планками или кассетами типа рамок и дополнительно специальными деталями крепления – клипсами или металлическими профилями, приклеенными к обратной (нелицевой) поверхности плит клеем-герметиком и закрепленными на дополнительном горизонтальном профиле (“NEOLITH 3+” и “NEOLITH 6+”). При обосновании расчетом допускается крепление плит без применения клипс или металлических профилей.

“Скрытый” способ – крепление анкерами для скрытого крепления (“NEOLITH 12+”).

2.6. Плиты могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СП 50.13330.2012) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СП 28.13330.2012) - слабоагрессивная, среднеагрессивная;
- минимальная температура окружающего воздуха - минус 50°С.



3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Размеры плит для применения на конкретном объекте, а также условия их применения, устанавливаются при проектировании с учетом ветровой нагрузки, расположения на фасаде (вертикальное, горизонтальное), способа крепления плит.

3.2. Цвет лицевой поверхности плит должен соответствовать заказанному по каталогу изготовителя.

3.3. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям плит приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Предельные отклонения размеров плит от номинальных, %, по: - длине и ширине - толщине	$\pm 0,5$ $\pm 5,0$
Отклонение формы плиты от прямоугольной (косоугольность), мм, не более	1,0
Отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности), мм, не более	1,0
Водопоглощение, %, не более	0,5
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	50
Твердость лицевой поверхности плит по Моосу, не менее глазурированных неглазурированных	5 6
Морозостойкость, число циклов, не менее	150

3.4. Лицевая поверхность плит должна быть химически стойкой. При воздействии растворов №1, №2 и №3 по ГОСТ 27180-2001 не должно быть изменений цветового тона и потери блеска (для глазурированных плит).

3.5. Санитарно-эпидемиологическую оценку плит следует проводить в соответствии с требованиями Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

3.6. Согласно экспертному заключению [7] плиты соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

3.7. Плиты относятся к негорючим строительным материалам – НГ при испытании по ГОСТ 30244-94.

3.8. Возможность применения плит по пожарным требованиям в конкретных конструкциях фасадных систем с воздушным зазором устанавливается на основании результатов огневых натурных испытаний данных систем.



3.9. Методы испытаний плит - по ГОСТ 27180-2001. Предел прочности при изгибе определяют на образцах размером 300х300 мм, вырезанных из 10 плит, морозостойкость - на образцах размером 300х300 мм, вырезанных из пяти плит, остальные показатели - на образцах из пяти плит.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия плит или ее часть, поставляемая в один адрес, сопровождается документом о качестве (на русском языке), в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и размеры плит;
- дату изготовления и номер партии;
- количество плит, м²;
- результат контроля водопоглощения и прочности плит;
- данные о санитарно-эпидемиологической оценке плит.

В документе может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

4.2. Транспортирование плит осуществляют в пакетированном виде. Транспортный пакет следует формировать из изделий одного вида лицевой поверхности, размера и цвета.

4.3. Плиты транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендацией изготовителя (поставщика).

4.4. При транспортировании и хранении плиты следует предохранять от повреждения.

4.5. Хранение плит у потребителя должно осуществляться с соблюдением следующих условий:

- плиты в упаковке изготовителя (транспортный пакет) можно хранить на открытой ровной площадке только в случае сохранности транспортной упаковки;
- при нарушении транспортной упаковки плиты следует хранить в условиях, предотвращающих их увлажнение во избежание смерзания изделий и их повреждения.

4.6. Применение плит необходимо осуществлять в соответствии с требованиями настоящего документа и проектной документации, разработанной на конкретные объекты с учетом их назначения и области применения.

4.7. Виды и марки применяемых для плит крепежных изделий и деталей крепления следует применять в соответствии с требованиями, установленными в технических свидетельствах на фасадные системы, в которых предусмотрено применение керамических плит марок "NEOLITH 3+", "NEOLITH 6+" и "NEOLITH 12+".

4.8. "Скрытый" способ крепления плит с использованием анкеров для скрытого крепления применяется только для плит "NEOLITH 12+".



4.8.1. Подготовку плит под скрытое крепление следует осуществлять в производственных или построечных условиях на специализированных участках по технологии и на оборудовании, рекомендованных изготовителем анкеров для скрытого крепления, при строгом соблюдении технологической дисциплины. Не допускается выполнение данных операций в необорудованных помещениях и на площадках.

4.8.2. Установку анкеров для скрытого крепления в плиты “NEOLITH 12+” необходимо осуществлять в соответствии с требованиями изготовителя анкеров.

4.8.3. При испытаниях образец плиты размером 200x200 мм при диаметре опорного элемента 70 мм и глубине анкеровки равной 7,0 мм должен выдерживать без разрушения усилие вырыва анкера не менее 1,7 кН.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты керамические марок “NEOLITH 3+”, “NEOLITH 6+” и “NEOLITH 12+” производства “The Size Surfaces”, S.L. (Испания) допускается применять в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем, пригодность которых с использованием указанных плит подтверждена в установленном порядке, при условии, что характеристики плит и условия их применения соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Крепление плит осуществляют с использованием “видимого” и “скрытого” способов крепления плит.

“Видимый” способ - крепление кляммерами (“NEOLITH 6+”) или прижимными планками или кассетами типа рамок и дополнительно специальными деталями крепления – клипсами или металлическими профилями, приклеенными к обратной (не лицевой) поверхности плит клеем-герметиком и закрепленными на дополнительном горизонтальном профиле (“NEOLITH 3+”, “NEOLITH 6+”). При обосновании расчетом допускается крепление плит без применения клипс или металлических профилей.

“Скрытый” способ - крепление анкерами для скрытого крепления (“NEOLITH 12+”).

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. Техническая информация “The Size Surfaces”, S.L. о производственном процессе изготовления плит марок “NEOLITH 3+”, “NEOLITH 6+” и “NEOLITH 12+”.

2. Протокол испытаний № ИКТ-025-2016 от 09.03.2016 ИЦ “Институт “Композит-Тест”, г. Королев, Московская обл.

3. Отчет по результатам испытаний вентилируемого фасада, модель REDIWA CAT 1 SLIM с керамическим покрытием Neolith с размерами 3600x1200x6 мм, с армирующей сеткой. Фирма “WANDEGAR”, Испания.

4. Технические данные NEOLITH. “The Size Surfaces”, S.L.

5. Инструкция по монтажу плит Neolith толщиной 3,5 мм и 6,5 мм с помощью кляммеров, на примере системы 300/P (SISTEMA 300/P).

6. Европейское техническое одобрение ETA-03/0055 от 19.03.2013 немецкого института строительной техники (DIBT) на специальные анкеры для скрытого крепления керамических фасадных плит (керамогранит) по EN 14411 (Spezialanker zur rückseitigen Befestigung von Fassadenplatten aus keramischen Platten (Feinsteinzeug) nach EN 14411).

7. Экспертное заключение ФГБУ “Научный центр здоровья детей” РАМН, г.Москва.

8. ISO 13006 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking).

9. EN 14411 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking).

10. ГОСТ 27180 Плитки керамические. Методы испытаний.

11. EN ISO 10545-3 Керамические плитки – часть 3. Определение водопоглощения открытой пористости, кажущейся относительной плотности и объемной массы (Ceramic tiles – Part 3: Determination of water absorption, apparent porosity, apparent relative density and bulk density).

12. EN ISO 10545-4 Керамические плитки – часть 4. Определение предела прочности при изгибе и разрушающей нагрузки (Ceramic tiles – Part 4: Determination of modulus of rupture and breaking strength).

13. СП 50.13330.2012 “СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий”.

14. СП 28.13330.2012 “СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии”.

Ответственный исполнитель



Н.И.Зельвянская